

## Turboschrauber AR410HR

Für Anwendungen mit Gipskartonplatten gibt es einen nur 1,9 kg leichten Turbo-Magazin-Druckluftschrauber, der für einen Eintreibvorgang nur 0,06 Sekunden benötigt.



### Turboschrauber AR410HR

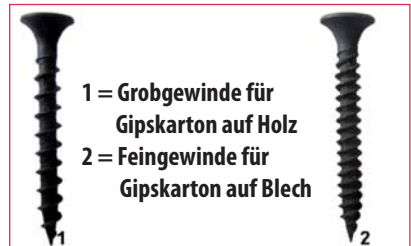
- speziell für die Befestigung von Trockenbauplatten entwickelt.
- für magazinierte Schrauben von 28 bis 41 mm
- mit Grob- und Feingewinde für Holz- bzw. Metallständerwerk.

Durch die übliche Einschlagtiefenregelung ist ein gleichmäßiges, bündiges Abschließen der Schrauben gewährleistet.

Bei dem Befestigungsprozess wird die Schraube zunächst teilweise in das Material geschossen und gleich darauf weiter eingedreht.

Dieser Vorgang dauert nur 0,06 Sekunden und kann 100 mal schnell hintereinander mit einer Magazinfüllung wiederholt werden.

1. SCHIESSEN  
2. SCHRAUBEN  
3. BÜNDIGER  
ABSCHLUSS
- } in nur  
0,06  
Sekunden



## Ankernagler HN65J

Für Anwendungen mit Lochblechen, Balkenschuhen, Winkelverbinder gibt es einen nur 2,0 kg leichten Coilnagler, der ein sicheres Arbeiten auch an sonst schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.



### HN-65 J Ankernagler

- Der HN-65 J wurde speziell für die Befestigung von Lochblechplatten im konstruktiven Holzbau entwickelt.
- Lieferbare Nagellängen: 50 und 60 mm.
- Wiegt mit 2,0 kg nur etwa die Hälfte eines bekannten deutschen Ankernaglers für 8 bar.
- Nagelfertigung nach Eurocode 5
- Magazinkapazität: Eine Rolle mit 100 Nägeln.
- Sehr schmales Gehäuse – gut zugänglich bei Ecken.
- Fast gar kein Rückschlag.

